



950 Brock Road South Unit 1
Pickering Ontario L1W 2A1
Canada
Telephone: (800) 797-2688 Fax: (905) 839-0738
e-mail: info@scottlabs ltd.com website: www.scottlabsltd.com

Conditions optimales pour l'utilisation des plaques filtrantes PallSeitzSchenk® Pour la filtration du vin

Débit et Pressure différentielle:

Plaques de 20x20 cm :

	US gal/h/plaque Optimal	US gal/h/plaque Maximal	Pression différentielle Maximale
Filtration Stérilisante	5	6	21 psi (1,5 bar)
Filtration Lissante	9	13	45 psi (3,0 bar)

- Surface de filtration 0,77 ft² (0,070 m²)

Plaques de 40x40 cm:

	US gal/h/plaque Optimal	US gal/h/plaque Maximal	Pression différentielle Maximale
Filtration Stérilisante	20	25	21 psi (1,5 bar)
Filtration Lissante	35	50	45 psi (3,0 bar)

- Surface de filtration 1,54 ft² (0,143 m²)

Plaques de 60x60:

	US gal/h/plaque Optimal	US gal/h/plaque Maximal	Pression différentielle Maximale
Filtration Stérilisante	46	50	21 psi (1,5 bar)
Filtration Lissante	75	100	45 psi (3,0 bar)

- Surface de filtration 3,58 ft² (0,330 m²)

Débit allant de 5 à 50 fois le maximum recommandé.

Un débit supérieur peut fonctionner mais n'est généralement pas recommandé.

*** Produit de Pall Corporation/Pall Food & Beverage**

Rinçage et Stérilisation:

Les plaques non stérilisées doivent être rincées à l'eau ou retraversées par du liquide pendant au moins 10 minutes avant d'être utilisées.

- Stérilisation avec de l'eau chaude: 20 minutes à 180°F (180°F) minimum



950 Brock Road South Unit 1
Pickering Ontario L1W 2A1
Canada
Telephone: (800) 797-2688 Fax: (905) 839-0738
e-mail: info@scottlabs ltd.com website: www.scottlabsltd.com

- Stérilisation à la vapeur (uniquement pour les plaques en acier inoxydable): 20 minutes à pression maximale de 7 psi et une température maximale de 110°C (230°F). Ne pas exposer à la chaleur un filtre serré au maximum. Resserrer le filtre après refroidissement.
- Les stérilisants chimiques ne sont pas fiables.
- Les produits chlorés ou la soude caustique risquent d'endommager la structure.
- Les surfactants tels que l'ammonium quaternaire ou le Lodofor sont difficiles à rincer.
- Les nettoyeurs recommandés :
 - Dioxyde de soufre à 1000ppm (1000mg/L)
 - 5% d'une solution d'acide citrique
 - 0,1 à 0,2% d'une solution d'acide phosphorique, pH 2,2

Facteurs importants pour une bonne filtration à plaques:

- Maintenir de bonnes conditions de débit et de pression durant la filtration.
- Respecter les degrés recommandés pour chaque utilisation. **Ne pas** mélanger les degrés dans une filtration sans chambre de reversement.
- Pour une régénération, utiliser uniquement de l'eau dont la température est inférieure à 120°F (49°C) en sens inverse. La régénération est plus efficace si elle est faite juste avant d'atteindre la pression différentielle (en dessous de 15-20 psi/1,0-1,5 bar). Faire circuler le produit après une régénération lors de manipulations décisives.
- S'assurer que les plaques sont correctement orientées dans le filtre, la face rugueuse du filtre en face des plateaux d'entrée et la face lisse marquée du logo et du degré face aux plateaux de sortie.
- En cas de fuites latérales trop importantes (plus de 3 à 5 US gallons/11 à 19 litres par période de 8 heures), vérifier le bon fonctionnement des joints de culasse, la lubrification ou les plateaux.
- Prévenir les émissions de solutions gazeuses dans le filtre en maintenant une pression inverse adaptée : 10 à 15 psi au dessus de la pression d'équilibre. Maintenir un débit important en utilisant soupapes d'évacuation les plus hautes.
- Un précollage adapté, un traitement à l'aide d'enzymes, de gélatine, d'isinglass ou des préfiltrations à l'aide de terre diatomée, permettra généralement une meilleure fiabilité des plaques et générera des économies.
- Un vin ne doit pas être préfiltré à l'aide de plaques plus de 24 heures avant la filtration à membrane. Pour les vins ayant été récemment assemblés ou les rouges riches en pigments, la filtration à plaques peut être nécessaire juste avant la filtration à membrane.